

Texiplast 5000 Bianco Superflash

Codice 165482

DESCRIZIONE PRODOTTO

Inchiostro plastisol bianco per la stampa tessile. Bianco ideale per la stampa di "fondini". Finitura lucida

CAMPI DI UTILIZZO

Stampa tessile diretta. Per capi confezionati o pre-tagliati.

PROCESSO APPLICATIVO

Supporti	<ul style="list-style-type: none"> • Cotone 100% • Cotone misto fibre sintetiche • I supporti possono essere bianchi o colorati
Fili/cm	Max. 90 (230 Th/in)
Emulsione	<ul style="list-style-type: none"> • <i>Zero-In Astra</i> • <i>Zero-In Universal Plus</i>
Racla	Profilo quadrato Durezza 60-65 Shore
Polimerizzazione	150–160°C per 3 minuti
Diluente	<ul style="list-style-type: none"> • Max 2% <i>Texiplast Additivo 33</i> (plastificante) • Max 5% <i>Texiplast Additivo 554</i> (viscodepressante)
Addensante	Eventualmente, max 0,5% di <i>Texiplast Addensante</i>
Pulizia	<i>Screenclean ST</i>
Stoccaggio	<ul style="list-style-type: none"> • Lontano dai raggi solari diretti • A temperatura fra 15-35°C
Confezioni	5 e 25 kg
Scheda di sicurezza	Disponibile su richiesta

CARATTERISTICHE GENERALI

- Idoneo per la stampa di fondini su tessuti scuri
- Ottima coprenza
- Mano morbida con bassissimo tack

PREPARAZIONE

Inchiostro pronto all'uso.

Omogeneizzare bene prima dell'uso.

L'eventuale aggiunta di *Texiplast Additivo 33* aumenta la fluidità, il grado di lucido dell'inchiostro e l'elasticità delle stampe.

L'eventuale aggiunta di *Texiplast Additivo 554* diminuisce la viscosità dell'inchiostro.

APPLICAZIONE

Per la migliore coprenza e brillantezza dei colori, durante la fase di stampa, si consiglia di regolare al meglio il fuori contatto e la pressione della racla, al fine di ottenere un film di inchiostro che rimanga sulla superficie del substrato.

La coprenza è influenzata dal tipo di disegno, dal numero di fili/cm del telaio, dalla racla, dalla pressione e dalla velocità di stampa.

POLIMERIZZAZIONE

La polimerizzazione deve essere eseguita a 150°C – 160°C per 3 minuti.

I *Texiplast* sono inchiostri termoplastici: solo una polimerizzazione appropriata consente la completa fusione dell'inchiostro e quindi il conseguimento delle caratteristiche finali desiderate.

RACCOMANDAZIONI SPECIALI

- Testare sempre le caratteristiche della stampa, prima di procedere alla produzione.
- Verificare sempre le condizioni di polimerizzazione; l'eventuale aggiunta di additivi può richiedere tempi più lunghi.
- Gli inchiostri plastisol non resistono al lavaggio a secco, al candeggio e alla stiratura.

MACCHINARI

Idoneo per impiego su macchine automatiche, semi-automatiche e manuali.



NOTA INFORMATIVA IMPORTANTE

Le informazioni riportate in questa scheda tecnica non sono da ritenersi esaustive, ma chiunque dovesse utilizzare il prodotto per un qualsiasi scopo diverso da quello specificatamente consigliato sul presente documento senza una precisa conferma scritta da parte nostra, lo fa a suo rischio e pericolo.

Sebbene infatti ci adoperiamo per assicurare che tutti i consigli qui contenuti riguardo al prodotto siano corretti, non abbiamo tuttavia nessun controllo né sulla qualità e le condizioni del supporto, né sui molteplici fattori che possono influire sull'uso e l'applicazione del prodotto.

Pertanto, salvo specifici accordi scritti, non accettiamo nessuna responsabilità – di qualità natura ed in qualunque maniera si dovesse presentare – in merito al rendimento del prodotto, né per qualsiasi perdita o danno derivante dall'uso non autorizzato del prodotto.

Le informazioni contenute in questo documento sono soggette a revisioni periodiche, in base all'esperienza e alla nostra politica di costante miglioramento del prodotto.